

好,用手工电弧焊、手工钨极氩弧焊、三元混合气体($\text{Ar}+\text{O}_2+\text{CO}_2$)保护焊,选择正确的工艺,可获得满意的焊接接头。

2. 三元混合气体($\text{Ar}+\text{O}_2+\text{CO}_2$)保护焊焊接不锈钢时,焊缝金属会出现增碳现象,影响其抗晶腐蚀性能。

3. OCr19Ni9 、 OCr18Ni11Ti 在合适的焊接工艺条件下焊接,其焊接接头的各项性能指标同母材相当。但在高温或低温下工作

时,要注意到焊接接头的脆化问题。

4. OCr19Ni9 材料适合使用在工作温度小于 350°C 的场合。

参考文献

1 周振丰. 金属熔焊原理及工艺. 机械工业出版社. 1981.

2 天津大学焊接教研室. 金属熔焊原理及工艺. 机械工业出版社. 1980.

(1995 年 4 月)

抓农业 上化肥 促空分

新年伊始,中央把抓农业放在第一位。1995 年中央“三抓”:抓农业、抓物价、抓国有企业,把农业放在“三抓”之首。而抓农业,就要上化肥;上化肥,空分就又有市场。

我国的化肥厂、合成氨厂,如粉煤或重油气化,一般都拥有制氧机。例如粉煤气化,每吨合成氨要耗氧 $500\sim 900\text{米}^3$;如以重油、原油、石脑油为燃料,每吨合成氨要耗氧 $640\sim 780\text{米}^3$;如以天然气、焦炉煤气、石油裂解气为燃料,每吨合成氨要耗氧 $250\sim 700\text{米}^3$;如用浸没燃烧法裂解原油制气,每裂解 1 吨原油需要氧气 660米^3 。

石灰氮是一种化学氮肥,生产工艺较合成氨简单,由电石和氮气在高温(1050°C)下制成。1 吨石灰氮要消耗氮气 $300\sim 500$

米³。一台 $50\text{米}^3/\text{h}$ 制氧机的氮气,一年最高可产石灰氮肥料 5000 吨。前几年,山西娘子关、宁夏石嘴山就掀起为建“双氰胺”的石灰氮装置,上了一批小空分。

为抓农业、上化肥,国务院于 1995 年 3 月 10 日至 3 月 12 日在北京召开了全国粮食、棉花、化肥工作会议。会议强调“要组织好化肥生产,增加化肥供给总量,各级政府 and 有关部门要确保生产化肥所需的生产用油、天然气、硫磷矿石、块煤、电力、运输和流动资金并给予优先和优惠的条件,决不允许因原料和资金不足,经营困难而影响化肥生产”。

空分行业应该为抓农业、增化肥作出贡献!

(顾福民)

国家取消 $10000\text{米}^3/\text{h}$ 以下空分设备进口控制管理

对外贸易部、国家计委、国家经贸委、海关总署联合决定,自 1995 年 6 月 30 日起,取消 367 个税目的商品进口管理。其中,编号 84196000 的空气液化或其它气体设备类商品,被取消进口控制管理。即取消“ $10000\text{米}^3/\text{h}$ 及以下空分设备为国家控制进口的机电产品”的管理。

(气体分离设备行业协会)